

137-JIG2

Návod k obsluze - CZ

137-JIG2 IGM Mortising Jig Manual CZ v1.01.01 A4ob
MAN - VZOR NÁSTROJ CZ v1.02.01

IGM Přípravek na dveřní zámky pro klasické falcové dveře

Vážený zákazníku,
mnohokrát děkujeme za důvěru, kterou jste nám prokázali při nákupu nového přípravku IGM.

Tento návod byl připraven pro majitele a uživatele **IGM Přípravku na dveřní zámky pro klasické falcové dveře** pro bezpečnost při sestavení, používání a údržbě. Prosíme přečtěte si pečlivě a podrobně informace obsažené v tomto návodu k obsluze. Přípravek používejte dle tohoto návodu a pokynů. Získáte tak jeho maximální životnost a výkon. Dodržujte bezpečnost práce.

Přejeme vám mnoho pracovních i osobních radostí při práci s IGM Přípravkem na dveřní zámky pro klasické falcové dveře.

1. Určené použití

Přípravek je navržen pro rychlou a přesnou výrobu otvorů (dlažeb) pro dveřní zámky na klasických dřevěných dveřích s falcem nebo hliníkových dveří za pomoci vrtačky.

1.1 Záruka

Společnost IGM se vždy snaží dodat kvalitní a výkonný produkt. Uplatnění záruky se řídí platnými obchodními a záručními podmínkami společnosti IGM.

2. Specifikace produktu

Otáčky:	2000 - 3000 ot/min
Maximální hloubka otvoru pro zámek:	100 mm
Frézy průměru:	16 mm / 20 mm / 22 mm

3. Bezpečnostní pokyny

Upozornění! Přečtěte si všechny bezpečnostní pokyny a instrukce. Nedodržení bezpečnostních pokynů může mít za následek poškození přípravku a vážné zranění obsluhy. Návod uschovejte pro budoucí nahlédnutí.

- Před začátkem práce zkontrolujte technický stav přípravku a řezného nástroje. Řezný nástroj musí být ostrý a bez poškození. Zjistíte-li jakoukoliv závadu, přípravek nebo řezný nástroj nepoužívejte.
- S přípravkem pracujte na čisté, dostatečně osvětlené ploše. Kolem pracovní plochy musí být dostatek místa k práci.
- Při práci dbejte na svoji bezpečnost. Dlouhé vlasy, volné části oděvu nebo šperky mohou způsobit zranění. Noste vhodný pracovní oděv, obuv, ochranu očí, sluchu a dýchacích cest.
- Dávejte si pozor na ruce a prsty. Při práci vždy používejte obě ruce.
- Ověřte, zda přípravek stojí pevně na místě. V případě potřeby přípravek upněte pomocí svěrky. Při práci přípravek nikdy nedržte v ruce!
- Uchovejte přípravek mimo dosah dětí a nekvalifikovaných osob.
- Nenechávejte přípravek ve vlhkém prostředí a nevystavujte ho dešti.

3.1 Symboly

	Před použitím si důkladně přečtěte celý návod a bezpečnostní pokyny.
	Použijte ochranu hlavy, sluchu, zraku a dýchacích cest.
	Použijte pracovní rukavice.
	Varování před všeobecným nebezpečím.

 MANUAL igmttools.info	Naskenujte QR kód a vyhledejte návod ve vašem jazyce.
	Obaly odevzdejte k řádné recyklaci.

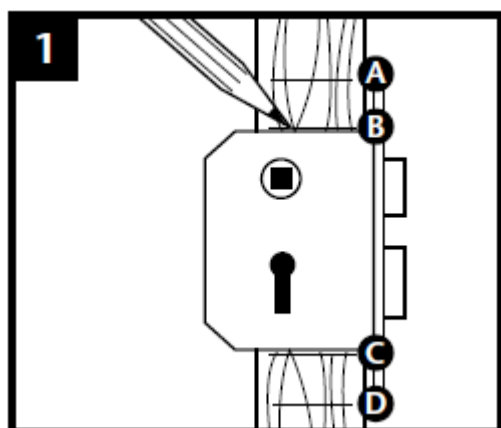
4. Obsah balení

- Přípravek
- Vrtací hřídel
- Fréza na dřevo D16 mm
- Fréza na dřevo D20 mm
- Fréza na dřevo D22 mm
- Plochý klíč
- Imbusový klíč

5. Práce se přípravkem

Přípravek umístíte na okraj dveří tak, aby vyhovoval běžné výšce zámku a připevníte jej svěrkami. Dolní svěrka je připevněna k vodítkům napevno, zatímco horní svěrka se může posouvat nahoru a dolů tak, aby vyhovovala požadované délce dlabu. Mezi svěrkami se posouvá fréza v hliníkovém pouzdře. Svěrky vymezují rozteč dlabu.

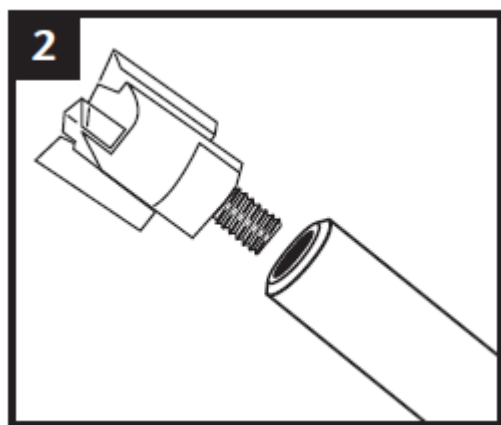
DŘEVĚNÉ DVEŘE BEZFALCOVÉ



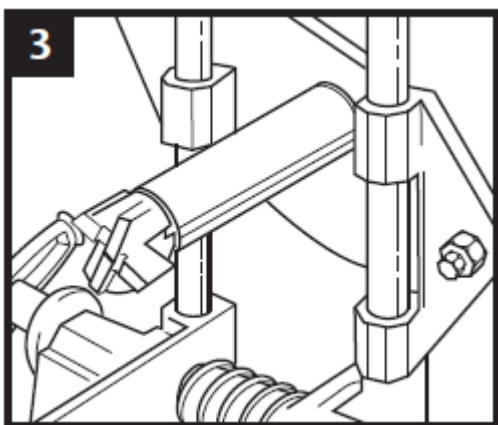
Doporučený postup

Použijte zámek jako šablonu a vyznačte:

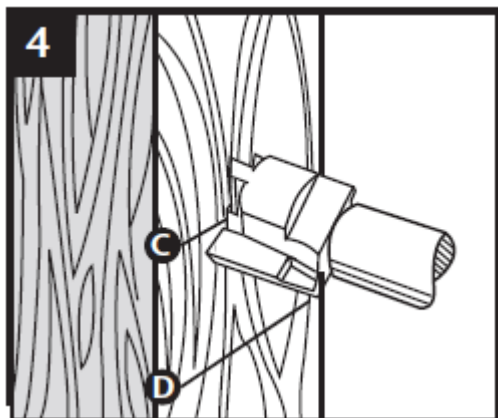
- horní a spodní hranu těla zámku
- horní a spodní hranu předního štítku



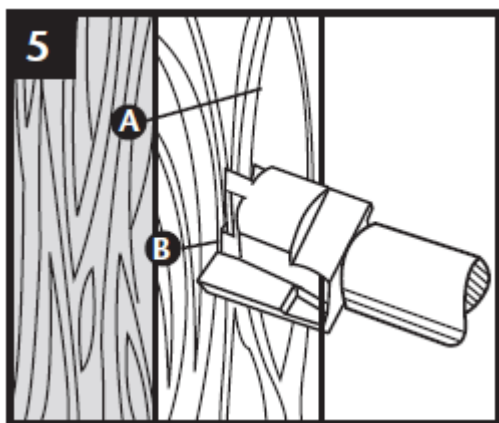
Vyberte frézu tak, aby odpovídal řezný průměr frézy tloušťce těla zámku, pak našroubujte frézu na hřídel, a dobře dotáhněte.



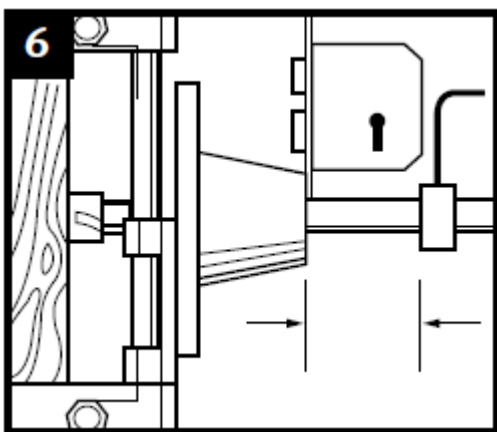
Vložte hřídel do hliníkového pouzdra, ze strany od dveří.



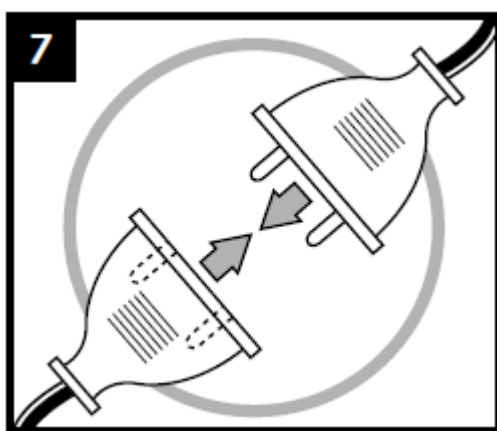
Připevněte přípravek na dveře a nastavte spodní doraz frézy přibližně 5 mm pod značku C.



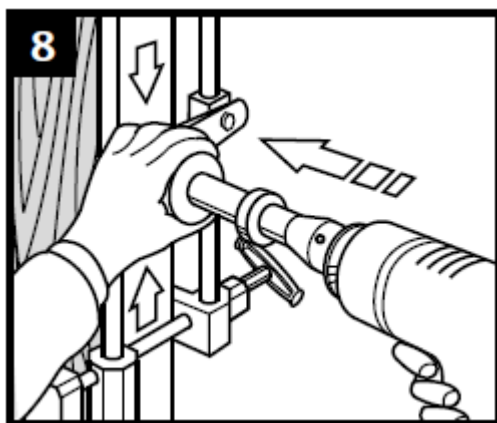
Horní doraz frézy nastavte přibližně 5 mm nad značku B.



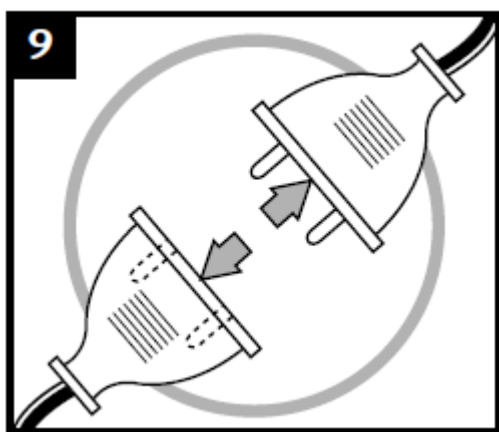
Opřete frézu o dveře a nastavte hloubkový doraz na hřídeli frézy podle hloubky zámku. Stavěcí šroub v dorazu dotahujte s citem.



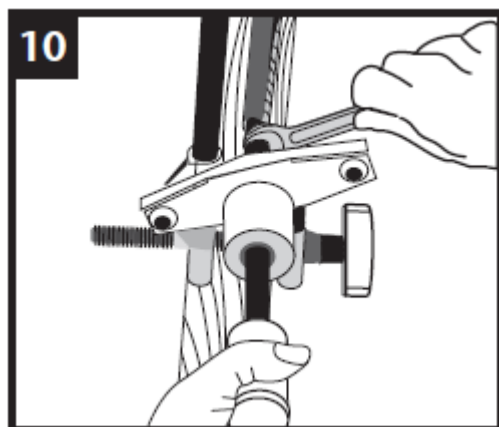
Zapojte vrtačku do elektřiny.



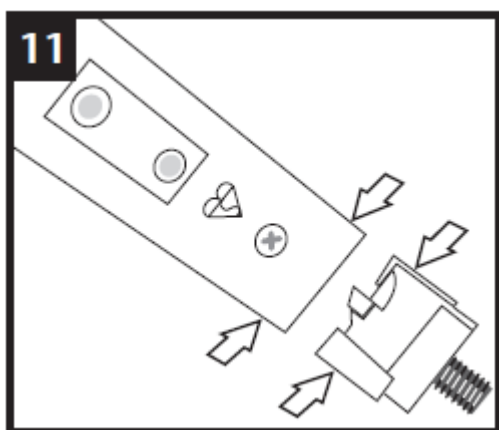
Nechte vrtačku dosáhnout otáček 2000–3000 ot./min., poté postupným zavrtáváním a pohyby nahoru a dolu vodícím pouzdem vyfrézujte otvor pro tělo zámku.



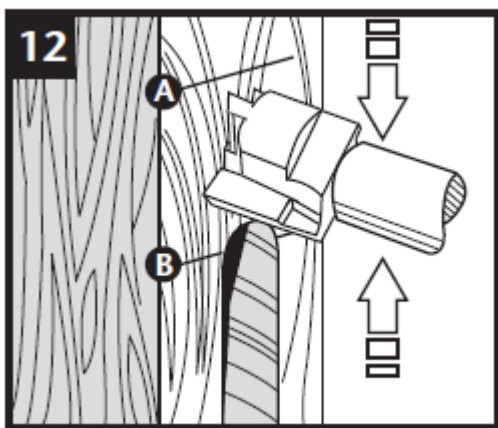
Vypojte vrtačku z elektřiny.



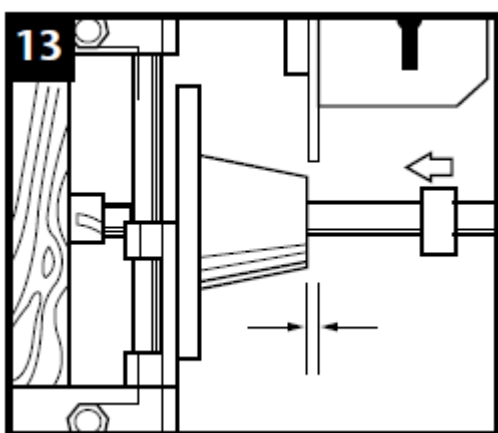
Klíčem povolte frézu. Přidržte si sklíčidlo a frézu klíčem uvolněte.



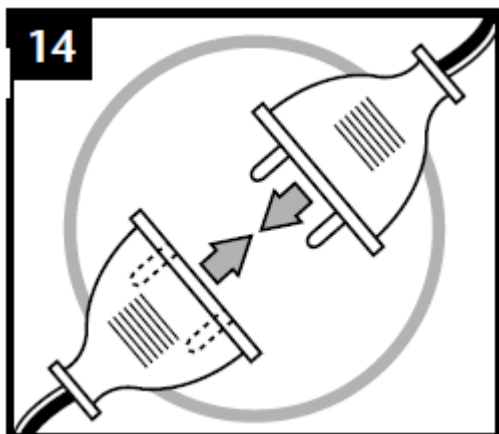
Vyberte frézu, která řezným průměrem odpovídá šířce štítku zámku.



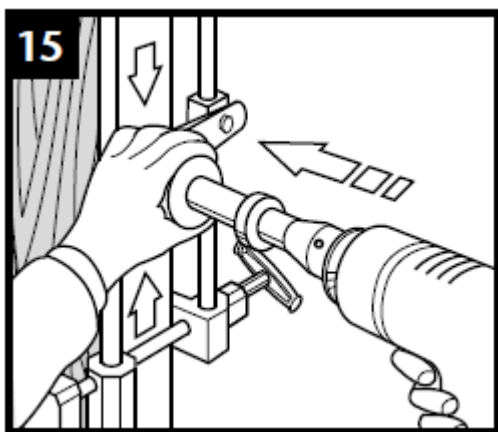
Povolte horní doraz a posuňte jej, aby fréza byla zároveň s horní značkou A a opět jej dotáhněte. Následně povolte dolní doraz a posuňte jej tak aby fréza byla zároveň se spodním dorazem B a opět jej utáhněte.



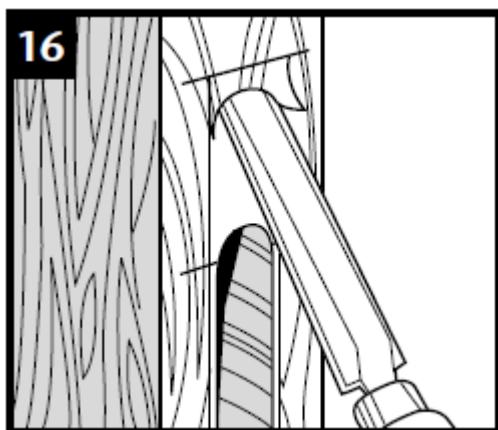
Opřete frézu o dveře a nastavte hloubkový doraz podle tloušťky štítku zámku. Stavěcí šroub v dorazu dotahujte s citem.



Zapojte vrtačku do elektřiny.



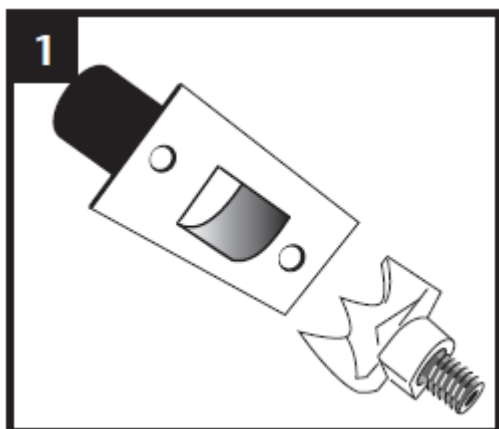
Postupným zavrtáním vyfrézujete drážku pro štítek zámku.



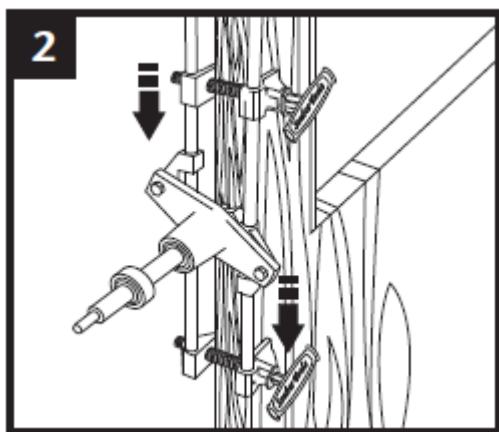
Pokud používáte zámek s obdélníkovým štítkem, vysekněte pomocí rohového dláta rohy drážky. Doporučujeme použít rohové dláto, kterým roh jednoduše vyseknete.

JEDNOTLIVÉ OTVORY POMOCÍ HLOUBKOVÉ FRÉZY

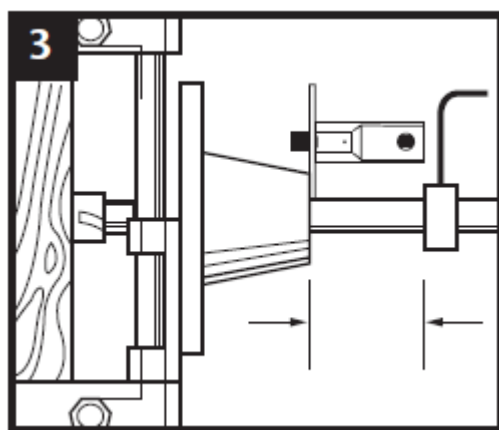
Pro tyčové zámky a skryté dveřní zámky.



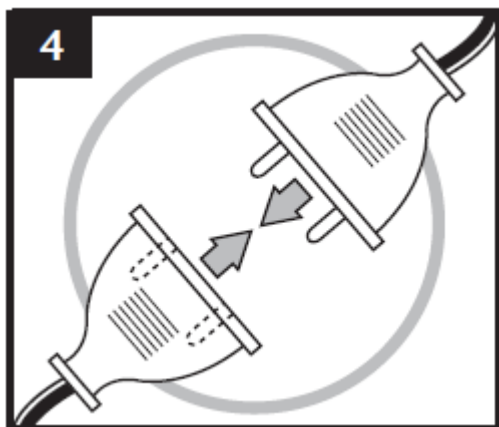
Vyberte si frézu odpovídající velikosti zámku z řady fréz s kódem „PD“. Přehled fréz je v zadní části toho manuálu v náhradních dílech.



Vložte hřídel s frézou skrz pouzdro a připevněte přípravek na dveře do zvolené polohy. Ujistěte se, že horní a dolní svěrky se dotýkají pohyblivého pouzdra a nemůže se s ním tedy pohybovat nahoru nebo dolů.

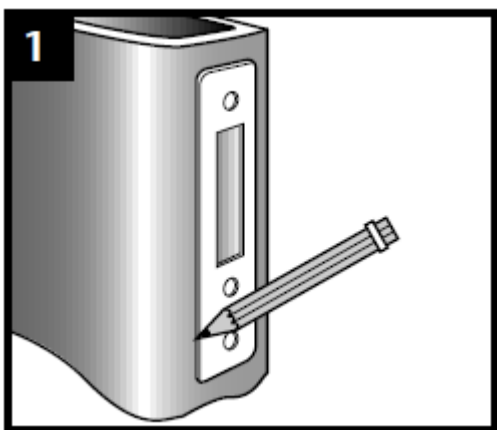


Nastavte hloubkový doraz podle hloubky zámku. Stavěcí šroub v dorazu dotahujte s citem.

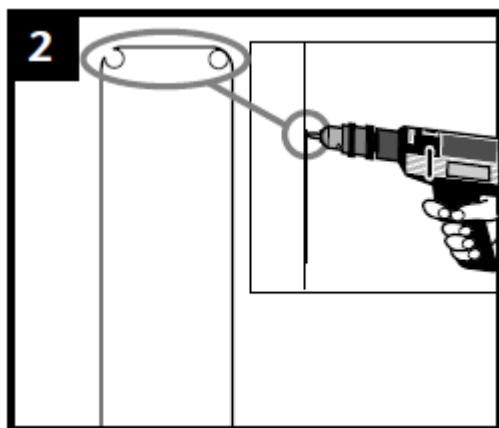


Připojte vrtačku k elektřině. Nechte rozběhnout vrtačku na plné otáčky, než začnete vrtat. Vrtejte s přerušením, aby se nepřehřtil vrták třískami.

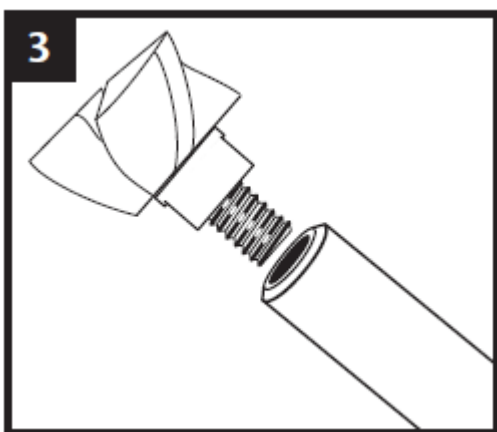
ZÁMEK DO HLINÍKOVÝCH DVEŘÍ



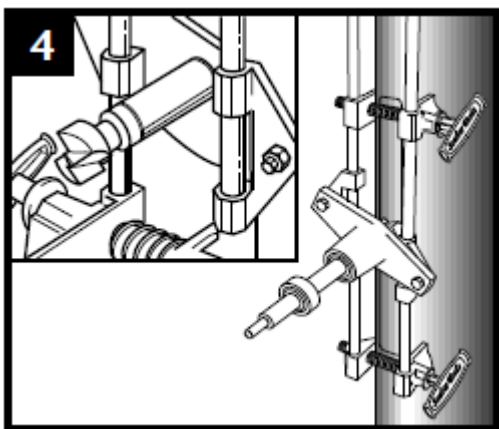
Odmontujte štítek zámku. Umístěte jej na dveře a obkreslete jeho velikost.



Důlčíkem si naznačte rohy okresleného štítku zámku a vyvrtejte otvory vrtákem.



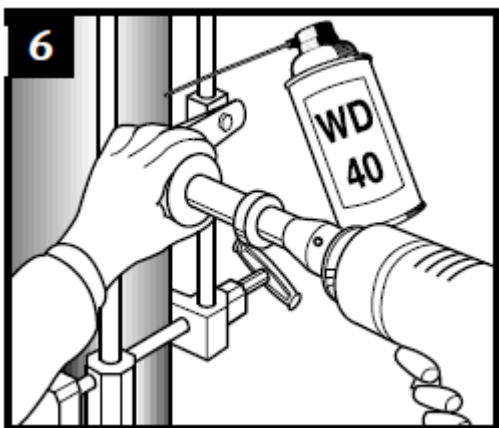
Vyberte hliníkovou frézu, aby odpovídal průměr frézy šířce čela zámku. Našroubujte frézu na hřídel a dobře ji utáhněte.



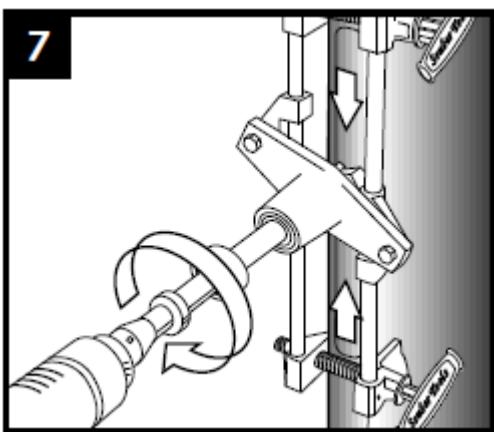
Vložte hřídel s frézou do přípravku a umístěte na dveře. Svěrky si nastavte, aby vymezovaly rozměr čela zámku. Svěrky dobře utáhněte.



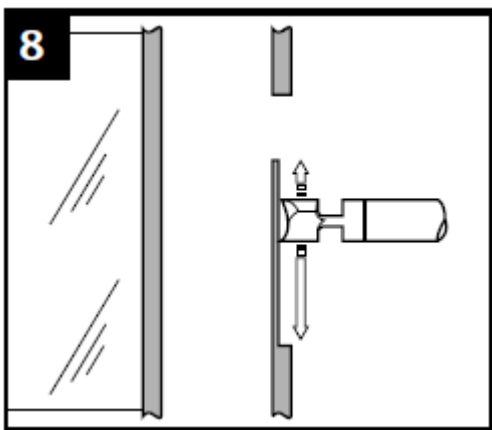
Dbejte na svoji bezpečnost a použijte ochranné brýle a rukavice.



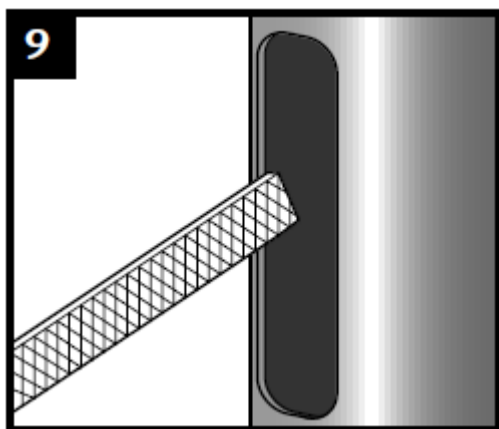
Nasaďte vrtačku na hřídel a bezpečně utáhněte ve sklíčidle. Použijte mazivo pro snížení tření a přehřívání. Můžete použít sprej WD40, nebo parafínové či jiné mazivo.



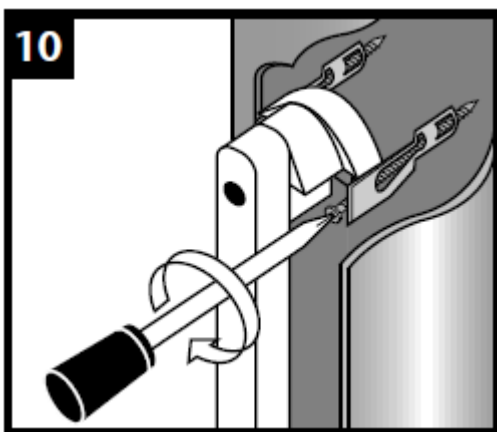
Zapněte vrtačku, a vyčkejte, než dosáhne provozních otáček (2000-3000 ot./min.) Pohybujte vrtacím pouzdem nahoru a dolů, zatímco frézuje dveře. Nesnažte se zavrtat do dveří. Ideální rychlost posuvu nahoru a dolů je 20 krát za minutu.



Až fréza pronikne skrz hliník dále frézujte drážku nahoru a dolů, dokud neprofrézuje celý profil.

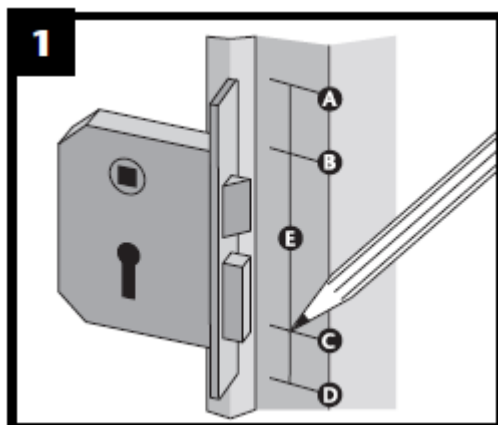


Na závěr, použijte pilník, a ručně dopilujte hrany otvoru.

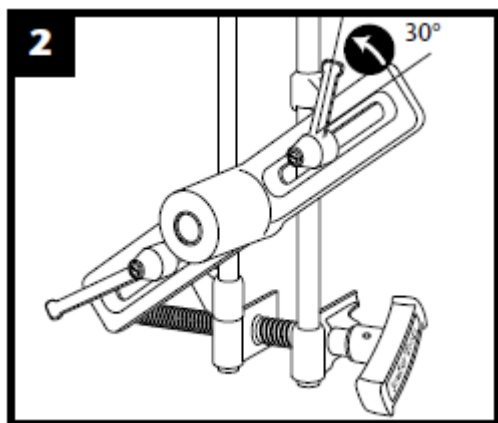


Ukotvěte tělo zámku ve dveřích. Přišroubujte čelo zámku na tělo.

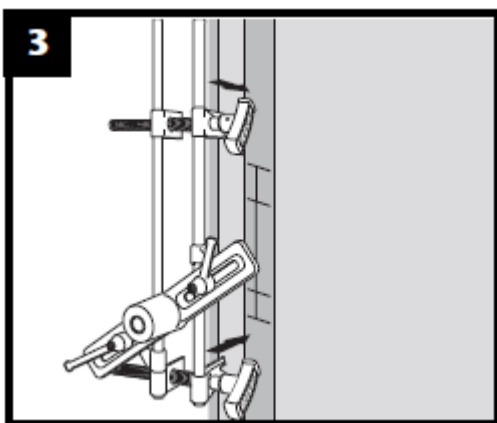
DŘEVĚNÉ DVEŘE S FALCEM



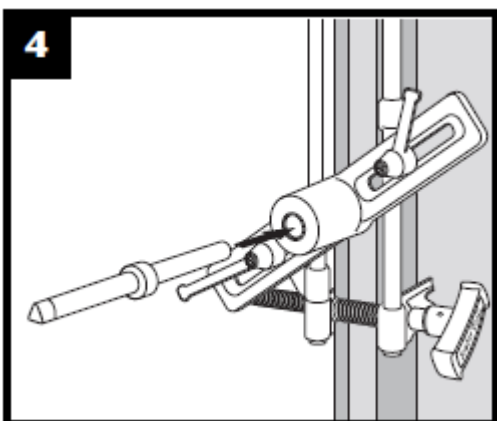
Vyznačte na dveře rozměry zámku (A-D výšku štítku zámku; B-C výšku těla zámku; E osa zámku).



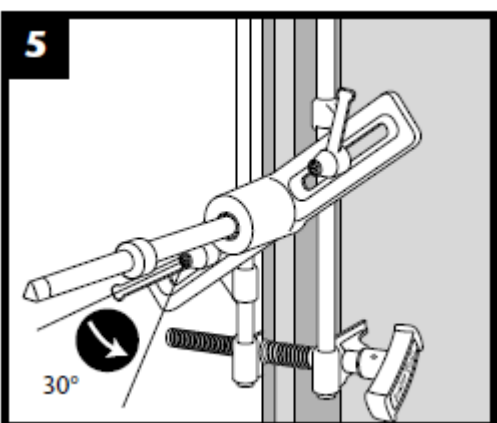
Uvolněte horní (pravý) šroub nastavení polohy vodícího pouzdra.



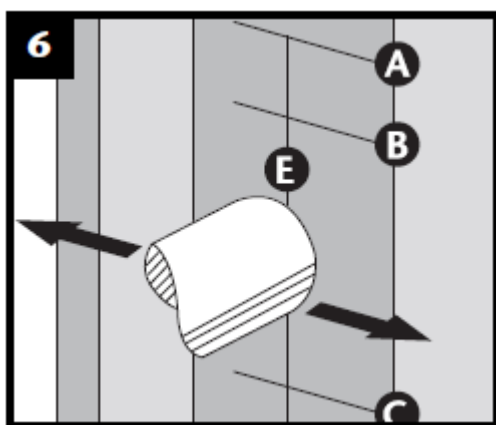
Upněte přípravek na dveře.



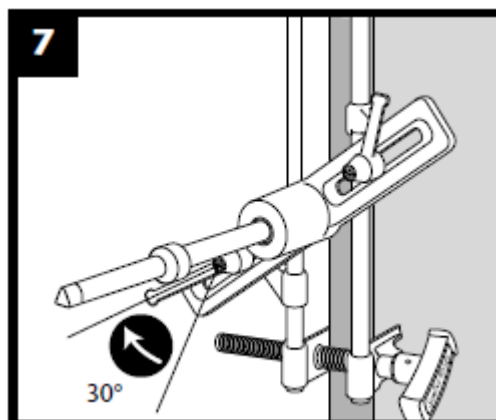
Vložte hřídel do vrtacího pouzdra.



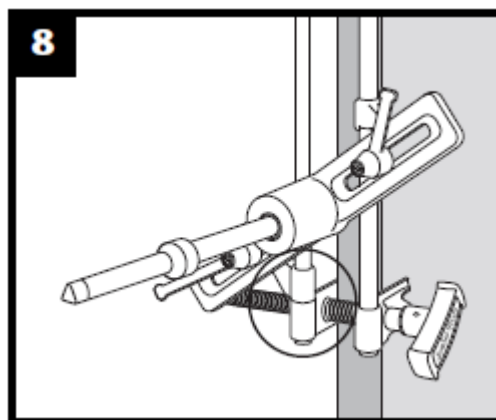
Uvolněte zhruba o 30°, dolní (levý) šroub pro nastavení polohy vodícího pouzdra.



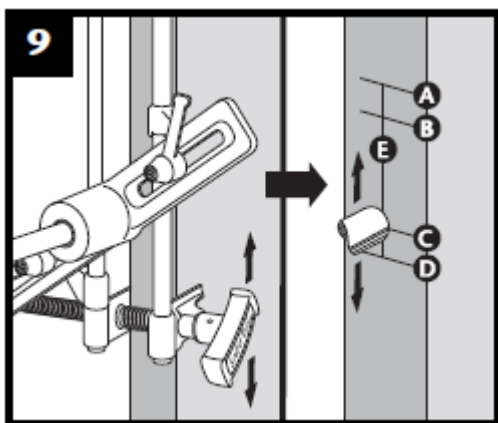
Srovnejte vedení hřídele vlevo nebo vpravo aby bylo na ose E.



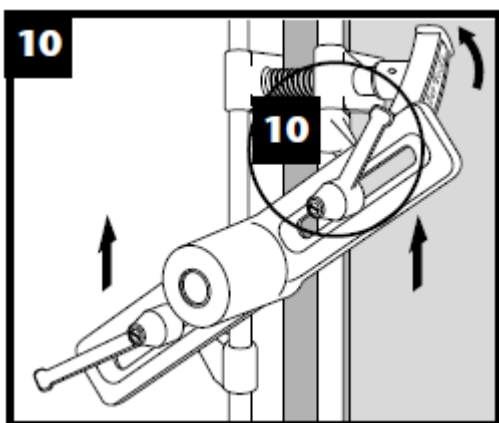
Utáhněte dolní (levý) šroub nastavení polohy vodícího pouzdra.



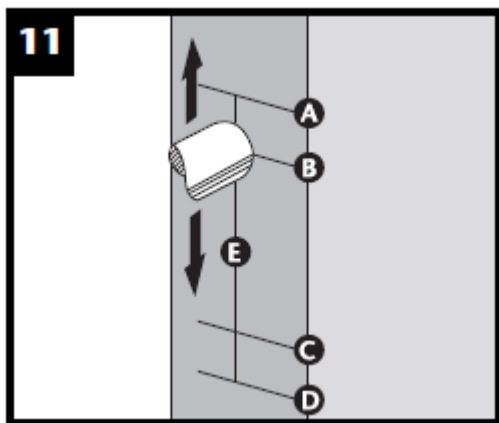
Posuňte vodící pouzdro na spodní doraz.



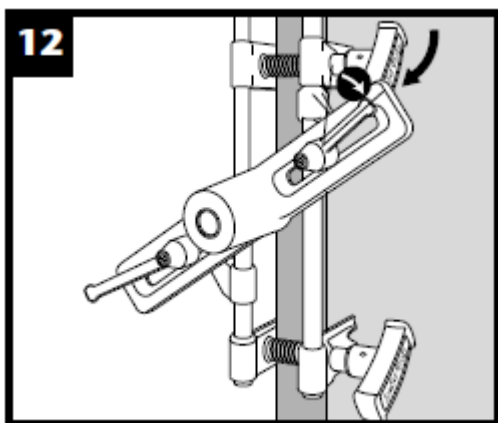
Uvolněte spodní svěrku a pohybujte nahoru a dolů, aby jste nastavily hřídel naproti značce C a následně ji utáhněte.



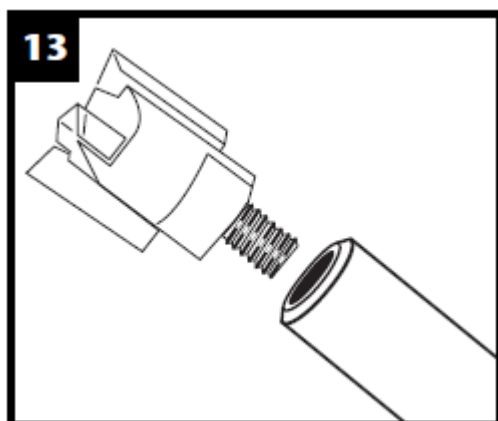
Přesuňte vodící pouzdro na horní doraz.



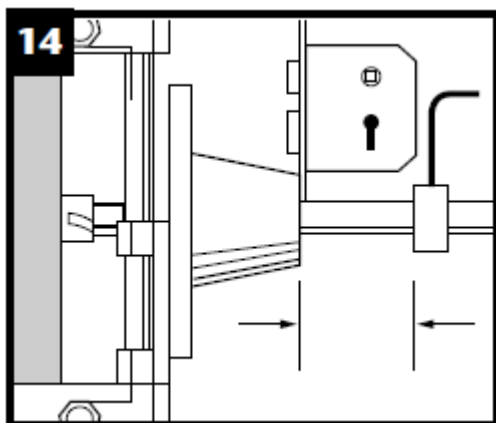
Nyní posouvejte současně vodícím pouzdem a horní svěrkou, a nastavte aby hřídel ukazovala na značku B.



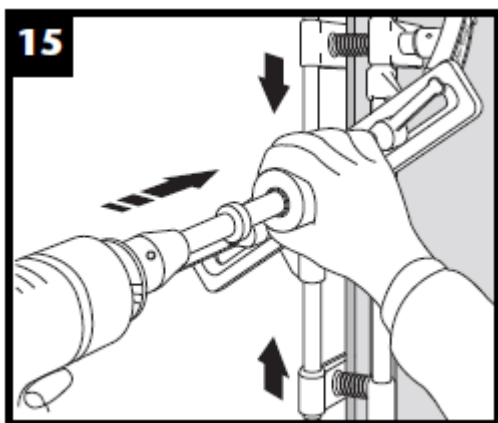
Utáhněte horní svěrku a horní (pravý) šroub nastavení polohy vodícího pouzdra.



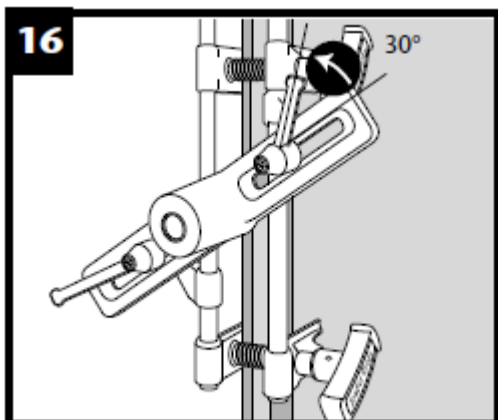
Vyberte si frézu tak, aby byl shodný řezný průměr a tloušťka těla zámku. Našroubujte ji na hřídel a dobře utáhněte.



Nastavte hloubkový doraz podle hloubky zámku. Nasadte vrtačku na hřídel a utáhněte sklíčidlo.

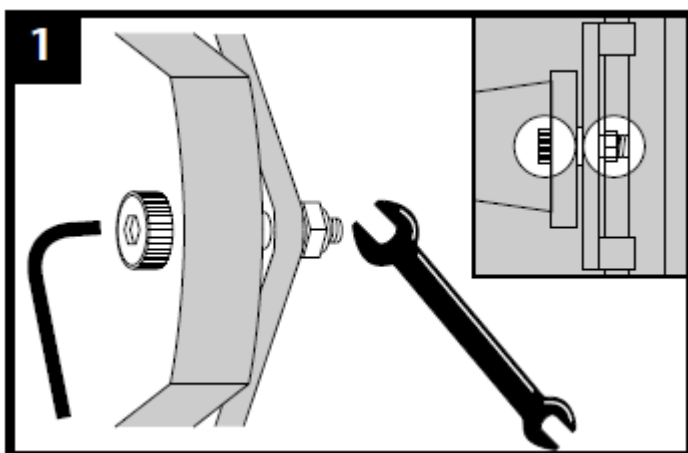


Frézujte postupným zavrtáváním posouvejte nahoru a dolů.



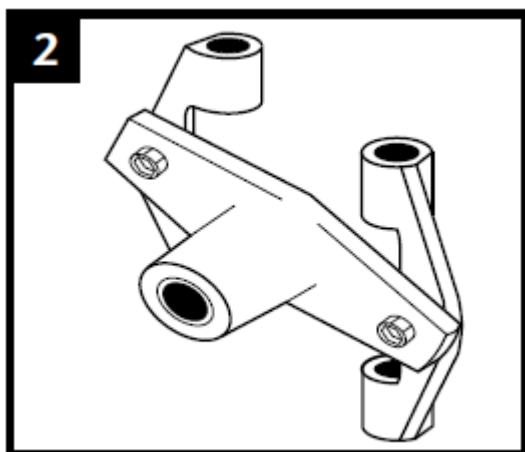
1. Pomocí klíče uvolněte a vyjměte frézu.
2. Pro vyfrézování drážky pro štítek zámku. Uvolněte horní (pravý) šroub nastavení polohy vodícího pouzdra. Poté postupujte podobně jako jsou obrázky 9-16.

ÚDRŽBA, ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ, NÁHRADNÍ DÍLY



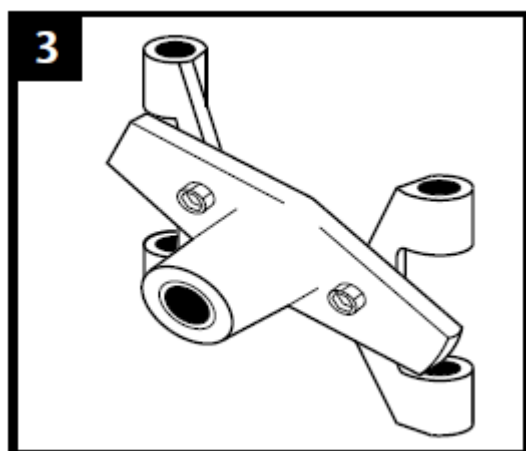
PROBLÉM: Vedení frézy je uvolněné nebo vyfrézovaná drážka ve dveřích není rovná.

ŘEŠENÍ: Utáhněte matici, kterou se mění poloha vodícího pouzdra. Neutahujte příliš.



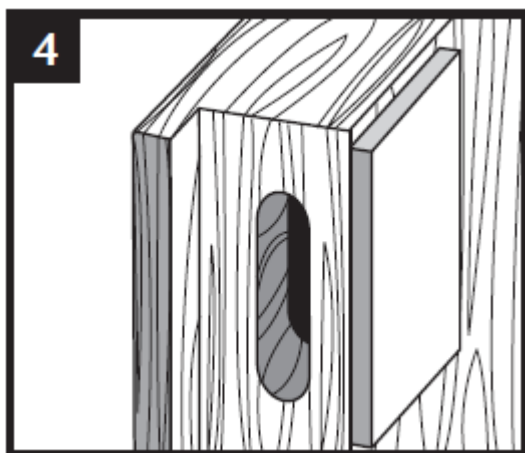
PROBLÉM: Hřídel je nedbale nebo volně ve vrtacím pouzdře.

ŘEŠENÍ: Vyměňte ji za novou.



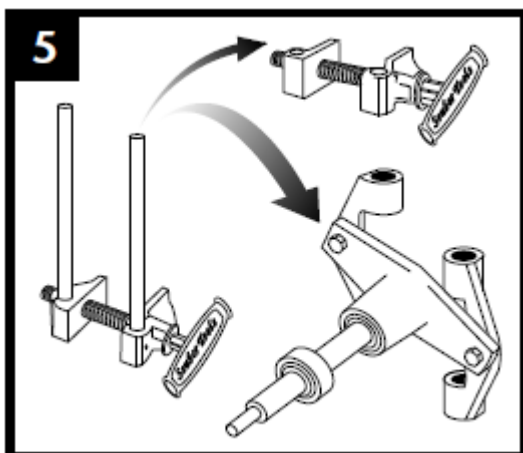
PROBLÉM: Dveře jsou silnější než 55 milimetrů a přípravek na ně nejde upnout.

ŘEŠENÍ: Vyměňte standardní vedení vrtáku za širší verzi.



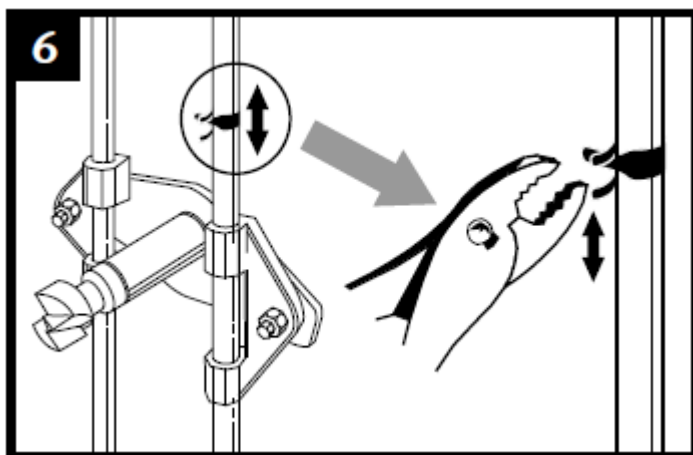
PROBLÉM: Zámek musí být usazen mimo střed dveří a toho s nenastavitelným vedením vrtáku nelze dosáhnout.

ŘEŠENÍ: Na stranu bez falcu vložte podložku o stejné tloušťce falcu, nebo objednejte nastavitelné vedení vrtáku.



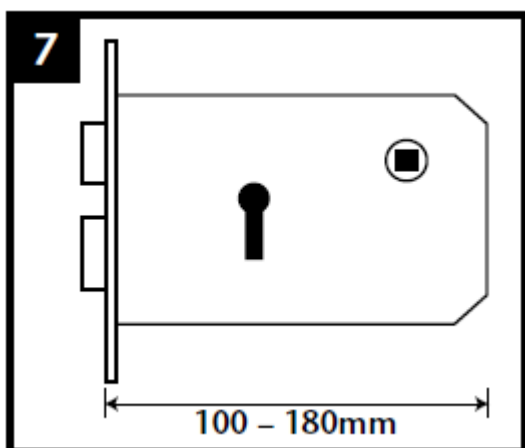
PROBLÉM: Posuvné pouzdro pro vedení hřídele obtížně klouže po vodících tyčích.

ŘEŠENÍ: To je pravděpodobně způsobeno prachem a nečistotami na vodících tyčích. Sundejte horní svěrku a vodící pouzdro a očistěte vodící tyče a vodící pouzdra. Namažte vodící tyče WD40 nebo podobným mazivem.



PROBLÉM: Při frézování většího počtu dveřních zámků najednou jak ušetřit čas s nastavením.

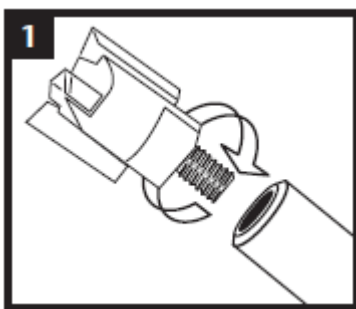
ŘEŠENÍ: Na prvních dveřích si seřídte dorazy pro frézování těla zámku. Po odfrézování všech dveří teprve přenastavte doraz pro odfrézování desky pro štítek zámku.



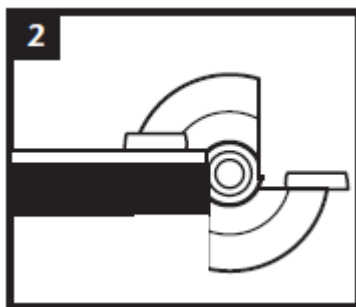
PROBLÉM: Tělo zámku je hlubší než 100 mm a hřídel není dostatečně dlouhá.

ŘEŠENÍ: Objednejte si dlouhou hřídel, která je až do hloubky 180 mm.

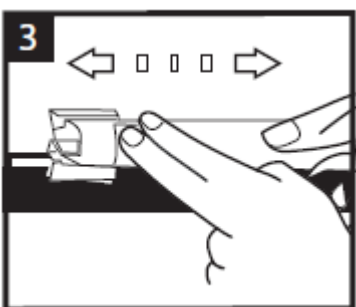
OSTŘENÍ FRÉZY S HM PLÁTKY



Našroubujte frézu na hřídel. Tvrdokovové frézy lze dobrušovat pomocí diamantového brousku.

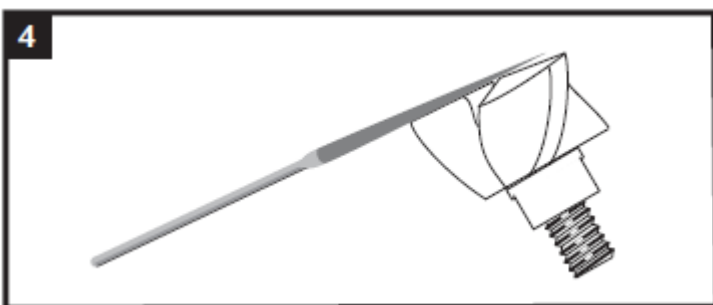


Vždy bruste čelo, nikdy ne profil.



Po brusném kameni klouzejte s lehkým tlakem pro udržení rovnováhy. Opakujte stejný počet „tahů“ na obou stranách ostří. Obvykle jen 5-30 tahů.

OSTŘENÍ FRÉZY Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI



„HSS“ frézy lze brousit za použití velmi jemných diamantový brousků.

6. Příslušenství

Doporučené příslušenství naleznete na webu IGM.

Varování! Montáž neschváleného příslušenství může způsobit poškození přípravku a vážné zranění. Používejte pouze příslušenství doporučené společností IGM pro tento přípravek.